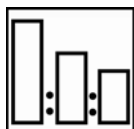


**sikkens****Primer Surfacer EP II****KUN TIL PROFESSIONEL BRUG****Beskrivelse**

2-komponent, kromatfri epoxy primer / filler med lavt VOC indhold. Giver god vedhæftningsevne og rustbeskyttelse på alle underlag indenfor autolakeringsindustrien. Til både reparationer og nye karosseridele.



100 Primer Surfacer EP II  
50 Primer Surfacer EP II Hærder  
40 Plus Reducer

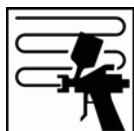


Anvend Sikkens målepind  
Nr. 12 Grøn

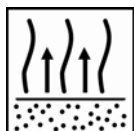


Dyse:  
1.3-2.0 mm

Sprøjtetryk:  
1.7-2.2 bar ved pistolen  
HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten



1-3 x 1 lag



Mellem lagene:  
5-10 minutter ved 20°C

Før oventørrig:  
5-10 minutter ved 20°C



8 timer ved 20°C  
1 lag påføring:

45 minutter ved 60°C  
45 minutter ved 20°C

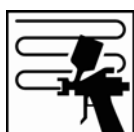


Polyester spartelmasse påføring  
Påføring på 1 lag Primer Surfacer EP II; max. 25µm

Læs relevant datablad produktet..



Afsluttende slibning: P220-P320



Kan overlakeres med alle Sikkens primere og fillere



Anvend velegnet åndedrætsværn  
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler friskluftmaske.

# Primer Surfacer EP II

**KUN TIL PROFESSIONEL BRUG****Beskrivelse**

2-komponent, kromatfri epoxy primer - filler med lavt VOC indhold. Giver god vedhæftningsevne og rustbeskyttelse på alle underlag indenfor autolakeringsindustrien. Til både reparationer og nye karosseridele.

**Egnede underlag**

Eksisterende lakker  
Stål  
Zink behandlet stål  
OEM electro coat

Aluminium  
Polyester laminater  
Polyester spartelmasser  
Træ eller krydsfiner

Primer Surfacer EP II yder tilstrækkelig vedhæftning og korrosionsbeskyttelse på stål, zink behandlet stål og aluminium. Påfør **ikke** dette produkt på overflader der har været forbehandlet med kemisk rensmiddel. Pga. mange forskellige typer aluminium er det ikke muligt at garantere for dem alle som egnet underlag.

**Bemærk** Påfør **ikke** Primer Surfacer EP II direkte over Sikkens Washprimer.

Primer Surfacer EP II kan påføres på **hårde** plastik dele som forudgående er behandlet med ; Plastoflex Primer, 2K Plastic Primer.

**Produkter og tilsætninger**

Primer Surfacer EP II

**Hærdere** Primer Surfacer EP II Hærdere

**Plus Reducers** Plus Reducer Fast; pletreparation og dellakering, temperatur område: 15°C-25°C.  
Plus Reducer Medium; pletreparation, dellakering og større områder , temperatur område: 20°C-30°C.  
Plus Reducer Slow; store områder og hellakeringer, temperatur område: 25°C-35°C.  
Plus Reducer Extra Slow; anvendes ved meget høje temperaturer, temperatur område: over 35°C.

**Bemærk** Anvend **ikke** Elast-O-Actif ved påføring på **hårde** thermoplastiske bildele.

**Råmaterialebasis**

Primer Surfacer EPII: Epoxy bindemidler  
Primer Surfacer EPII Hærdere: Amin bindemiddel

#### Overfladebehandling



Overfladerengøring; anvend egnet silikonefjerner for at fjerne alle forureninger før slibning. Vask først overfladen med varmt sæbevand, skyl derefter tilstrækkeligt med rent vand.



Slibning på eksisterende lakker; P220 - P320  
Slibning på stål; P120 - P220  
Sikkens polyester spartelmasse med P180 - P220



Overfladen rengøres, anvend egnet silikonefjerner for at fjerne alle forureninger før påføring af Primer Surfacer EP II.  
Undgå kontakt med vand (f.eks. vandbaseret affedningsmiddel) hvor spartelmassen eller Polysurfaceren er blottet .

#### Omrøres før brug

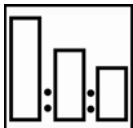


Omrør omhyggeligt Primer Surfacer EP II før tilsætning af hærdere og fortynder.

#### Toning af Primer Surfacer EP II

Om nødvendigt kan Primer Surfacer EP II tones med op til 5 dele Autocryl Plus LV tonefarver  
Primer Surfacer EP II der blandes med tonefarver skal omrøres omhyggeligt før tilsætning af hærdere og fortynder.

#### Blanding



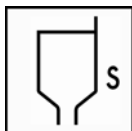
100 Primer Surfacer EP II  
50 Primer Surfacer EP II Hærdere  
40 Plus Reducers

#### Fleksible dele

**Bemærk** Primer Surfacer EP II kan **ikke** gøres fleksibelt. Påføring må **kun** ske på **hårde** termoplastiske dele. Alle plasticdele bør forbehandles med egnet plastic primer.

**sikkens**

# Primer Surfacer EP II

**KUN TIL PROFESSIONEL BRUG****Viskositet**

25-30 sek. DIN 4 ved 20°C

**Dysetørrelser og sprøjtetryk****Sprøjtepistol**

Overkop

**Dyse**

1.5-2.0 mm

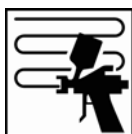
**Sprøjtetryk**1.7-2.2 bar ved pistolen  
HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten

For at opnå maksimum lagtykkelse, anvend størst mulig dyse og mindre sprøjtetryk.

**Brugstid**

Primer Surfacer EP II:

6 timer ved 20°C.

**Påføring**

Påfør et lag over hele det slebne område. Derefter påføres 2. lag og 3. lag over forudgående lag. Skal et helt emne behandles, påføres 2-3 lag over hele emnet afhængig af den ønskede lagtykkelse.

Lad hvert lag aflufte indtil overfladen er helt mat, dette hjælper også til at opnå højere lagtykkelse. Forcer ikke tørringen ved luftblæsning. Afluftningstiden mellem hvert lag er afhængig af den omgivende temperatur, påført lagtykkelse og luftskifte.

For at opnå maksimum lagtykkelse, anvend størst mulig dyse og mindre sprøjtetryk



Hvis Primer Surfacer EP II påføres med pensel skal Primer Surfacer EPII kun blandes med Primer Surfacer EP II Hærder, tilsæt ikke fortynder.

**Lagtykkelse**Ved anbefalet påføring;  
1 lag; maksimum; 25 µm  
3 lag; 90-105 µm**Tørretider**

8 timer ved 20°C

2 timer ved 40°C

45 minutter ved 60°C

Tørretider står i relation til den anbefalede påføring (3 lag) og emne temperatur.

Afluft 5 minutter før infrarød tørring  
Emnet må ikke overstige en temperatur på 100°C under hærdningen.

#### Afsluttende slibning



Slibning P320 -P400

- Første slibning kan foretages med grovere kornstørrelse; P220
- Respekter en forskel i kornstørrelse på maksimum 100 numre eller mindre gennem hele slibeproceduren.



Overfladerengøring; anvend egnet silikonefjerner for at fjerne alle forureninger før påføring af enhver primer / filler eller toplak

#### Kan overlakeres med

Alle Sikkens toplakker

#### Materialeforbrug

Anvendt ved anbefalet påføring vil det teoretiske materialeforbrug være:

- ± 12 m<sup>2</sup> / liter i sprøjteklar tilstand

Det praktiske materialeforbrug afhænger af mange forhold, f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode, sprøjtetryk og påføringsforhold.

#### Rengøring af udstyr

Sikkens Cellulosefortynder eller Reducer Plus

#### VOC

EU's grænseværdi for dette produkt (produkt kategori: IIB.c) er i sprøjteklar tilstand 540 g / liter VOC. VOC indholdet i dette produkt er maksimum 533 g / liter i sprøjteklar tilstand.

#### Lagerholdbarhed

Produkters lagerholdbarhed er fastsat når produkter er lagret uåbnet ved 20°C.  
Undgå ekstreme varierende temperaturer.  
Primer Surfacer EP II 2 år  
Primer Surfacer EP II Hærder 1 år

#### Akzo Nobel Car Refinishes A/S

Adresse: Baldersbuen 31, DK2640 Hedehusene

Tel: +45 46 56 56 66, Fax +45 46 56 41 11, [www.sikkens.dk](http://www.sikkens.dk)

#### Kun til professionel brug

**VIGTIGT** Oplysningerne i dette sikkerhedsdatablad er baseret på vores nuværende viden og på gældende lovgivning. Oplysningerne er ikke udtømmende. Enhver brug af produktet til andet formål end det der er angivet i det tekniske datablad sker på brugerens eget ansvar, medmindre der inden brugen er indhentet skriftlig bekræftelse fra os om produktets egnethed til det angivne formål.

Det er altid brugerens ansvar at opfylde kravene fastlagt i national lovgivning. Læs altid sikkerhedsdata-bladet og det tekniske datablad, hvis disse er tilgængelige.

Råd og udsagn om produktet givet fra os er ifølge vores viden korrekte, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer der påvirker brug og påføring af produktet. Medmindre andet er skriftligt oplyst fra vores side, påtager vi os derfor intet ansvar for produktets ydeevne eller for tab eller skade forårsaget af brug af produktet.

Alle produkter udbudt/leveret og teknisk rådgivning er genstand for vores almindelige salgsvilkår og -betingelser. De bør anmode om en kopi af disse dokumenter og gennemgå dem grundigt.

Der tages forbehold for ændringer i dette datablad, som følge af ny viden og vores politik om løbende udvikling.

Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er det senest udsendte før produktet anvendes.

Varemærker nævnt i dette datablad tilhører Akzo Nobel.

#### Hovedkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

**sikkens**

# Primer Surfacer EP II

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG